

Edición 1225

Línea
URBANA

Loseta de cemento. Diagonal negro y blanco C520DIAG/NB/36 (40x40)

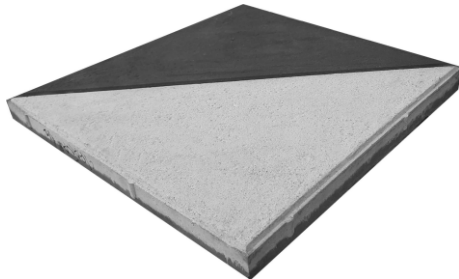
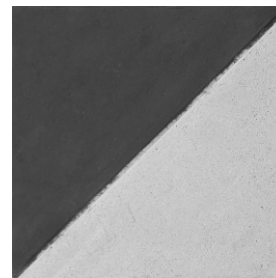


Imagen referencial



C520DIAG/NB/36

Características del Producto

Estas losetas de cemento han sido desarrolladas para su uso en espacios públicos de alto tránsito. Presentan bordes biselados que, combinados con la rugosidad de su superficie, las convierten en un producto antideslizante, ideal para zonas de uso intensivo. Se comercializan en dos versiones: Común y Armada. En este caso, se describen las características de la loseta Común. Las losetas se fabrican con una composición equilibrada de 50% cemento blanco y 50% cemento gris.

Su superficie está impermeabilizada mediante una capa de polímero acrílico de base acuosa, aplicada bajo condiciones especiales que optimizan su adherencia y penetración, garantizando una alta resistencia a las manchas.

En su composición incorpora rocas basálticas, cuarzo y carbonatos dobles, armonizados según una curva granulométrica específica que, junto con la incorporación de aditivos hidrófugos, plastificantes y fluidificantes, reduce la porosidad y maximiza su dureza.

Usos y Aplicaciones

Loseta para veredas, lugares de circulación exteriores, ingresos, plazas, etc. Son antideslizantes por la textura áspera al tacto que le confiere el cemento y sus lados biselados.

Código

C520DIAG/NB/36
Loseta de Cemento. Diseño diagonal negro y blanco.
Tamaño 40x40 cm.

Composición

CAPA DE DESGASTE:

- CEMENTO Blanco Cemex CP50 y cemento gris Holcim CP40 con pigmento negro.
- ÁRIDOS Triturados de rocas seleccionadas.
- OTROS Aditivos (plastificantes, fluidificantes, hidrófugos)

CAPA DE BASE:

- CEMENTO Gris Normal Holcim CP40
- ÁRIDOS Arenas silíceas.

Proceso de fabricación y terminación

Las losetas Blangino son fabricadas en máquinas automáticas (Tecnología Italiana) de ciclo rotativo que someten al mortero en estado fresco a vibración directa sobre los moldes en tres etapas del ciclo y a un prensado de 180 kg/cm². El proceso de fraguado, por reacción exotérmica del cemento, se realiza en cámaras selladas de curado durante un período de 24 a 48 hs a temperatura constante de 40°.

Ficha técnica:

Medidas estándar		Peso		Unid. x m ²	Tipo de empaque	Cant. m ² x palet
Lados	Espesor	Unitario	x m ²			
40x40 cm	≅ 36 mm.	12,32 Kg	77 Kg	6,25	Paletizado	21,12

Separador de juntas incorporado

Las losetas Blangino se entregan con un sistema de nervaduras en sus 4 lados (separador de juntas incorporado). Con dicho sistema no es necesario el uso de separadores plásticos u otro elemento para el tomado de juntas. Estos mismos miden 2.5 mm.



- Logra que entre baldosa y baldosa exista el espacio adecuado para que ingrese la Pastina JB.
- Evita los problemas provocados por la dilatación.
- Evita las juntas de grosores irregulares.
- Permite una colocación rápida y prolija.

Empaque

El material sale de fábrica palletizado (embalado ordenadamente sobre un pallet de madera).

Los pallets llevan la identificación correspondiente: nombre del cliente, material, código, fecha y peso aproximado en Kg. Todo sujeto y sellado con film plástico para mantener uniforme la pérdida de humedad de las placas dentro del pallet.

Productos Complementarios

- Mortero Blangino para su colocación.
- Pastina JB para tomado de juntas Gris Común (S520G)
- Detergente Neutro JB, para lavado de piso (2Lt. y 5Lt.)

Colocación y mantenimiento

Solicite ficha de colocación de Losetas y recomendaciones para el mantenimiento de pisos.

Características Físicas

TIPO	REQUERIMIENTOS NCH183 2010	BLANGINO
ESPESOR	-----	36 mm
FLEXIÓN	RF 3 Min. 3,5	3,6 Mpa
CARGA DE ROTURA	CR 4 Min. 4,5	4,7 Kn
DESGASTE	DA 1 Max. 0,18	0,18 gr/cm ²
CHOQUE	RI 600 Min. 60 cm	100 cm.